



Ministero dell'Università e della Ricerca

*Alta Formazione Artistica e Musicale*

**CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO**

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno

tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 196.

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Visto l'avviso prot. n. 6975 del 31/08/2020 per la formulazione, tra le altre, delle graduatorie d'istituto di validità triennale per gli insegnamenti di CANTO POP ROCK (COMP/05), FAGOTTO (CODI/12), TEORIA DELL'ARMONIA E ANALISI (COTP/01);

Richiamata la delibera del 07 marzo 2022 con la quale il Consiglio Accademico, preso atto che non erano state portate a compimento le relative istruttorie, ha deliberato di non procedere alla formulazione delle graduatorie di istituto per gli insegnamenti di CANTO POP ROCK (COMP/05), FAGOTTO (CODI/12), TEORIA DELL'ARMONIA E ANALISI (COTP/01);

Richiamato il decreto direttoriale n. 351 del 21/03/2022 con il quale è stato disposto l'annullamento delle procedure per la formulazione delle graduatorie di istituto per gli insegnamenti di CANTO POP ROCK (COMP/05), FAGOTTO (CODI/12), TEORIA DELL'ARMONIA E ANALISI (COTP/01);

Vista la delibera n. 16 del 28/03/2022 con la quale il Consiglio di Amministrazione ha disposto la restituzione del contributo versato dagli aspiranti all'inserimento nelle graduatorie d'Istituto per gli insegnamenti di CANTO POP ROCK (COMP/05), FAGOTTO (CODI/12), TEORIA DELL'ARMONIA E ANALISI (COTP/01) annullate con decreto direttoriale n. 351 del 21/03/2022;

Vista la tabella predisposta dall'ufficio ragioneria, relativa agli aventi diritto alla restituzione del predetto contributo e per i quali alla data del 23/06/2022 l'istruttoria era conclusa;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 98 del 12/05/2022;

Considerato che il cap. 451 "Restituzione e rimborsi diversi" del Bilancio a.f. 2022 presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

**DETERMINA**

Di liquidare la somma di € 1.100,00 a titolo di rimborso dei contributi versati dagli aspiranti all'inserimento nelle graduatorie d'Istituto per gli insegnamenti di CANTO POP ROCK (COMP/05), FAGOTTO (CODI/12), TEORIA DELL'ARMONIA E ANALISI (COTP/01) annullate con decreto direttoriale n. 351 del 21/03/2022 e per gli importi come di seguito indicati:

|    | Nome         | Cognome             |         |
|----|--------------|---------------------|---------|
| 1  | Burzi        | Valeria             | 50,00 € |
| 2  | Cammarano    | Pantaleo Leonfranco | 50,00 € |
| 3  | Capogrosso   | Fabio Massimo       | 50,00 € |
| 4  | Comuzzo      | Lilian              | 50,00 € |
| 5  | Daniel       | Roberta             | 50,00 € |
| 6  | Del Prete    | Stefania            | 50,00 € |
| 7  | Giannantonio | Catia               | 50,00 € |
| 8  | Luglio       | Angela              | 50,00 € |
| 9  | Mangia       | Stefano Luigi       | 50,00 € |
| 10 | Marono       | Pasquale            | 50,00 € |
| 11 | Marino       | Leonardo            | 50,00 € |
| 12 | Pardi        | Adele               | 50,00 € |
| 13 | Peroni       | Roberta             | 50,00 € |
| 14 | Pisto        | Domenica            | 50,00 € |



Ministero dell'Università e della Ricerca  
*Alta Formazione Artistica e Musicale*

**CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO**

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno  
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

|    |                             |            |                   |
|----|-----------------------------|------------|-------------------|
| 15 | Rebuttini                   | Laura      | 50,00 €           |
| 16 | Rinaldi                     | Riccardo   | 50,00 €           |
| 17 | Rivi                        | Matteo     | 50,00 €           |
| 18 | Rizzo                       | Alessandra | 50,00 €           |
| 19 | Salvaggio                   | Marco      | 50,00 €           |
| 20 | Sibilla                     | Davide     | 50,00 €           |
| 21 | Terranova                   | Daniela    | 50,00 €           |
| 22 | Vercellino di Castellamonte | Emanuele   | 50,00 €           |
|    |                             |            | <b>1.100,00 €</b> |

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 451/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022.

Salerno, 27/06/2022

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano